

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH

~~UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. Vervielfältigung und Weitergabe
nur mit Genehmigung durch AMP Deutschland GmbH~~

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
© COPYRIGHT 19
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.

ÄNDERUNG

DATUM

NAME

01

Zeichnung überarbeitet

01.09.95

Palmie'

02

Zeichnung überarbeitet

25.04.00

Göppel

NUMBER 926980

VERWENDET FÜR

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC
AI
DIST

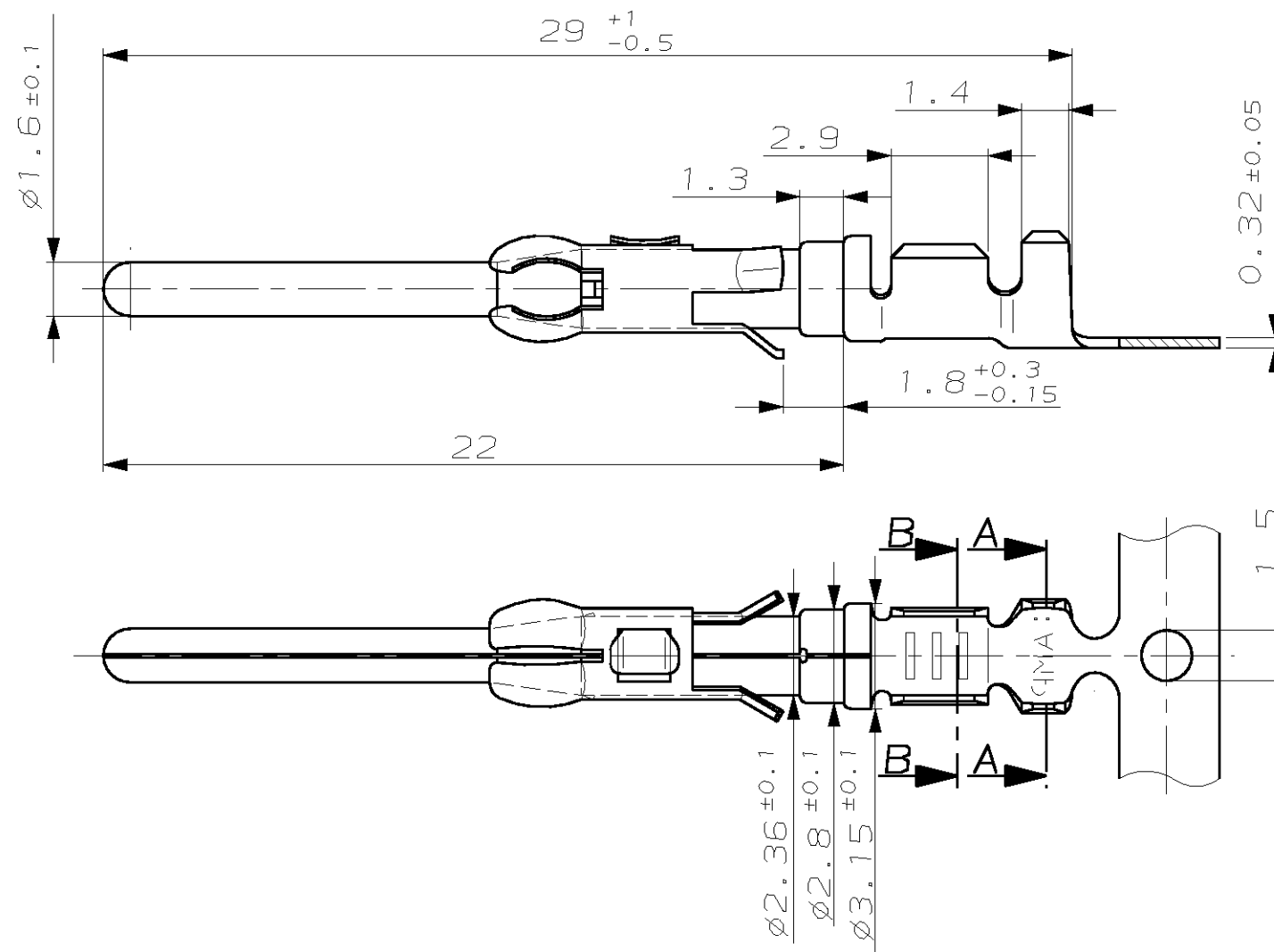
PASSEND ZU —

D

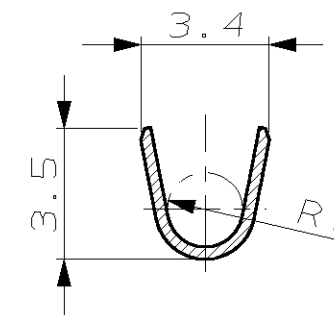
C

— B

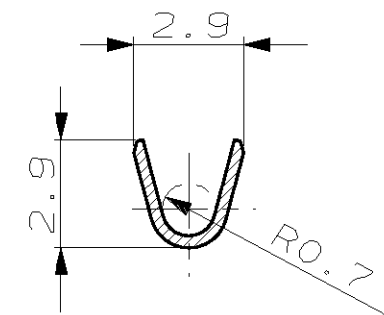
A



Schnitt A-A



Schnitt B-B



Bemerkungen

1. Vorverzinnt 2-4µm
2. Werkstoff der Feder besteht aus X 12 CrNi 188
3. Produktspezifikation 108-18125.
4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

	FLK	2-2,7mm	0.5-1.0mm ²					ZEICHNUNG GÜLTIG AB					
									AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen				
926981-2						926980-2	D	CuZn30	vorverzinnt	CI 2 Kontaktstift			
926981-1						926980-1	D	CuSn4	vorverzinnt				
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS- BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 926980			
							FARBE						
			GEZ.	04.03.83	GEPR.	15.04.83	MASSTAB 5:1		BLATT 1 VON 1			REV. D2	
			-		B.Egenolf								