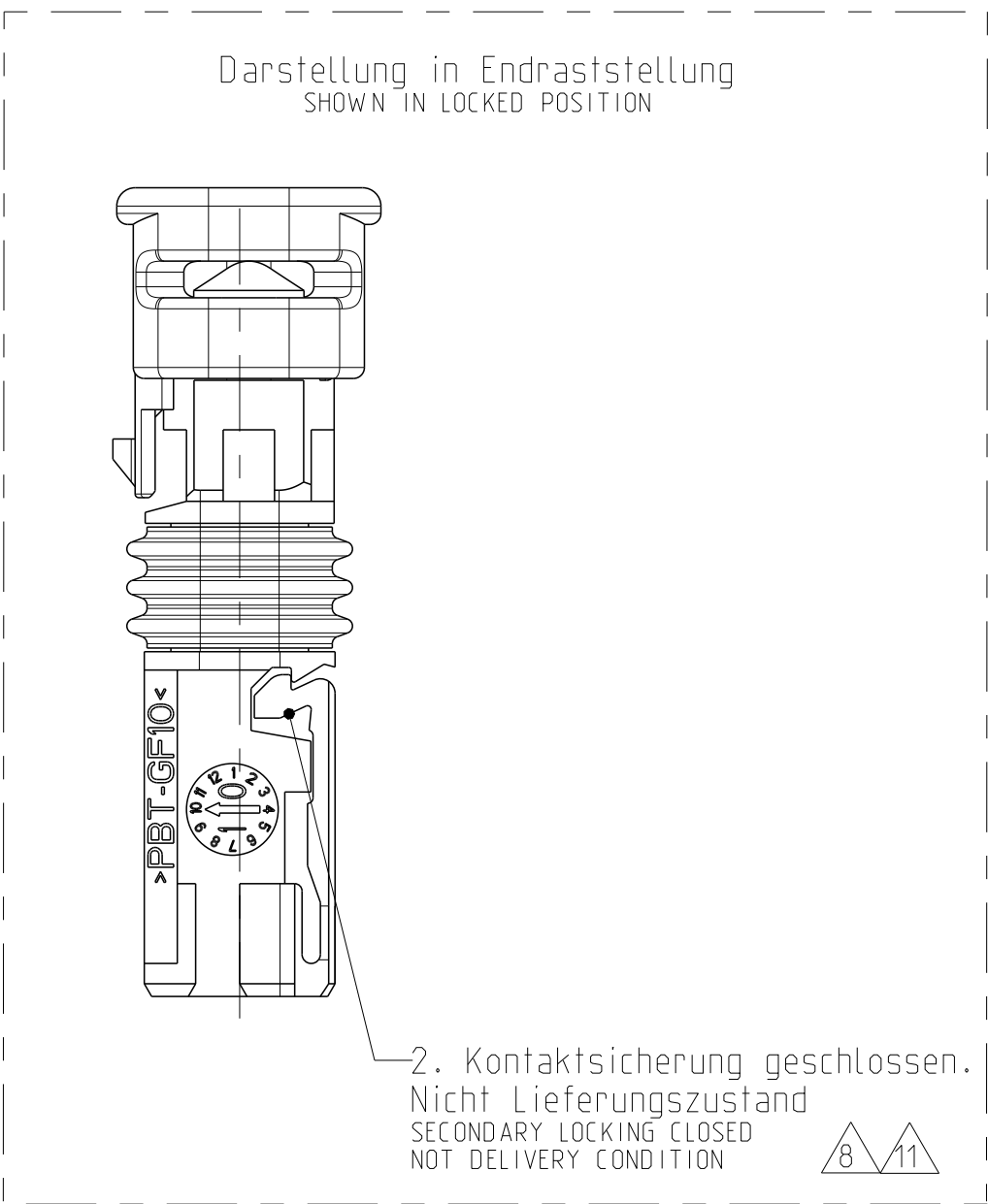
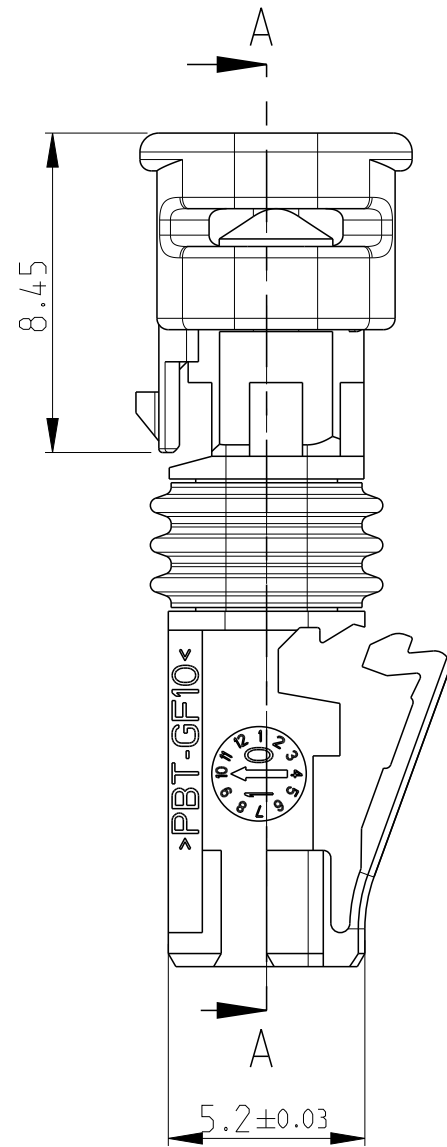
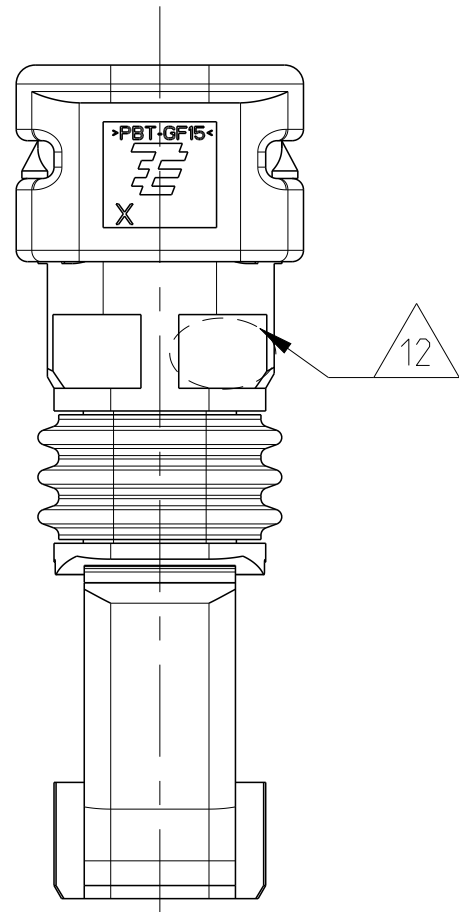
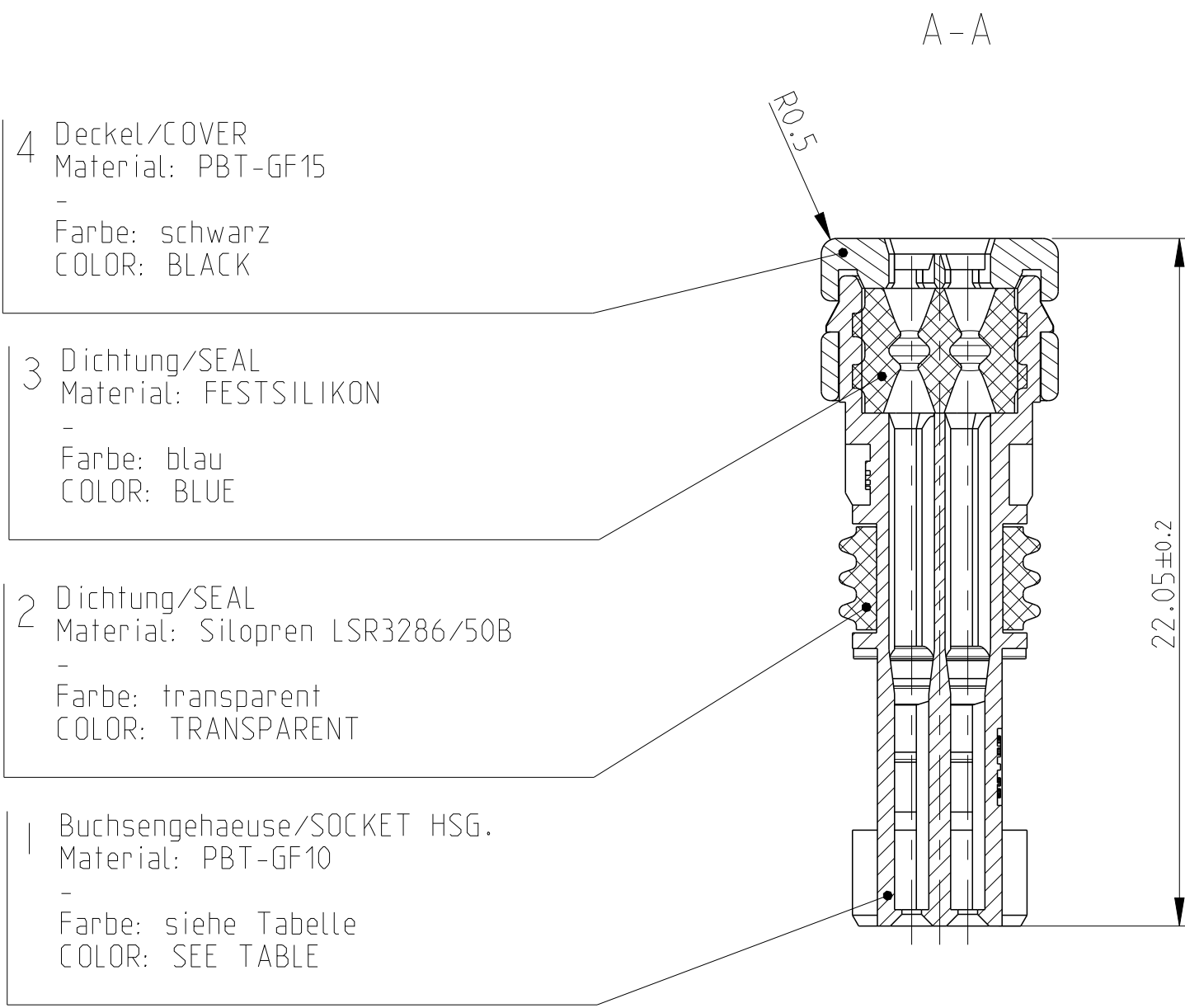
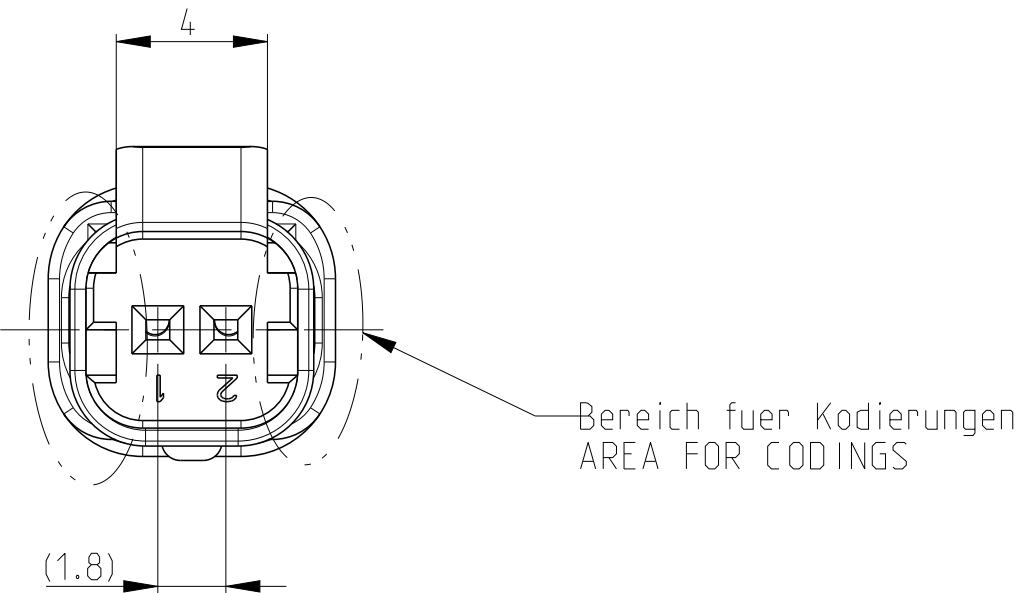


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
A1	-		B	NEW DRAWING	09AUG2012	RS	MC S
			B1	NOTE 13 DELETED	30APR2013	RS	MC S
PROJECT NR.							
PRJ.							

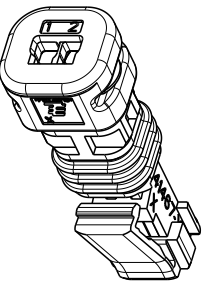


Bemerkungen
NOTES

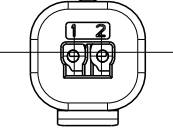
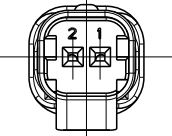
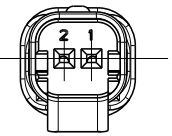
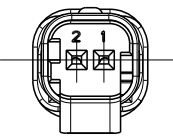
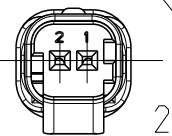
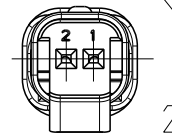
- 1 Massgebend ist der deutsche Text
ONLY THE GERMAN-LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING
 - 2 Formteilungsgrat
MOULD BURRS
 - 3 Zulaessiger Regeneratanteil max.25%
RECYCLED MATERIAL MAX. 25% PERMISSIBLE
 - 4 Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
 - 5 Verpackung: Schuetztgut
PACKING: LOOSE PIECE
 - 6 Kodierung A, 2 polig wie gezeichnet
CODING A, 2 POS. AS SHOWN
 - 7 Kragenanschluss siehe Zeichnung: TE: 114-94000-14
SHROUDED CONNECTION SEE DRAWING.
- Antiefierzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung - wenn nach Transport endverrastet.
bitte in Vorraststellung rasten
CONDITION AFTER MANUFACTURING
SECONDARY LOCKING DEVICE IN PRELOCKING POSITION - IF IN ENDOCKING POSITION AFTER
TRANSPORTATION. PLEASE RELOCK IN ACCORDANCE
- 9 Passend zu Kontakt siehe Zeichnung:
SUITABLE FOR CONTACT SEE DRAWING:

Kammer CAVITY	1 - 2
Buchsenkontakt SOCKET CONTACT	NanoMQS
max. DGB MAX. WIRE SIZE RANGE fuer/FOR FLRY nach/TO DIN 72551-6, TYP A [mm2]	0.35
Isolations-Ø ISOLATION-Ø	1.3±0.1
Zeichnung TE	1703930

- 10 Verzug zulaessig bis max. 0.3 (in Minus Richtung)
WARPAGE PERMITTED MAX. 0.3 (TO MINUS DIRECTION)
- 11 Weissbruch zulaessig
STRESS WHITENING PERMITTED
- 12 Bereich fuer Gufteilmarkierung (Kornerpunkt)
AREA FOR GOOD MARKING (PUNCH MARK)



2:1

POLARITÄT / POSITION	2pol 2POS	 2:1	TE: 0-2141467-1 Rev.: B	TE: 0-2141467-2 Rev.: B	TE: 0-2141467-3 Rev.: B	TE: 0-2141467-4 Rev.: B	TE: 0-2141467-9 Rev.: B
			A schwarz/black	B grau/GREY	C blau/BLUE	D bordeaux/violett/ CLARET VIOLET	Z wasserblau/WATER BLUE
		 2:1	 2:1	 2:1	 2:1	 2:1	 2:1
		Kodierung / CODING					

TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015		DWN R. Slab 09AUG2012	TE Connectivity	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP REPRODUZIERTE KONTROLLIERT. ANFORDERUNG, DIE DIESE ZEICHNUNG FORTLAUFEND KONTROLLIERT, UM VERÄNDERUNGEN. DIESE ANFORDERUNG GILT FÜR ALLE ANFORDERUNGEN, DIE DURCH DIESE ZEICHNUNG GEGEBEN WERDEN.		CHK M. Schall 09AUG2012		
DIMENSIONS MASSENHEITEN (mm)		APVD D. Duerckel -	NAME 2POS.NANOMQS.SOCK HSG.ASSY.SEALED 2 polig, NanoMQS, Buchsengehaeuse	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS		PRODUCT SPEC PRODUCT SPEC 108-94320	SIZE A1 00779	
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/ANWINKEL ±		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-94174	DRAWING NO. 2141467	
MATERIAL -		WEIGHT GEWICHT -	RESTRICTED TO NUR FÜR -	
CUSTOMER DRAWING		SCALE MASSSTAB 5:1	SHEET BLATT 1 OF 1	
			REV B1	